

TUBULAIRE DE RECHARGEMENT

REF. 7100 - Ø 6,0

Version : N° 1.1 (28/06/2011)



INDUSTRIE



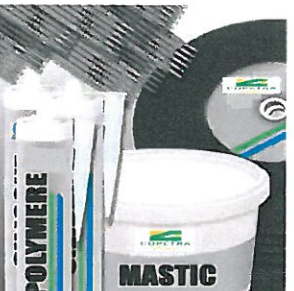
AUTOMOBILE



BÂTIMENT



COLLECTIVITES



PRODUITS TECHNIQUES

PROPRIETES :

Cette électrode dépose un métal caractérisé par une dureté et une résistance à l'abrasion exceptionnelle combinée aux chocs, bien supérieure à celle des électrodes conventionnelles (car peu de dilution du métal de base).

Dépôt composé de carbures complexes de Chrome, de Bore et de Niobium très fins, enchâssés dans une matrice austénique.

Très bonne résistance à l'abrasion minérale.

Bonne résistance aux chocs due à la haute teneur en carbures de Niobium.

Dépôt inoxydable résistant à la température jusqu'à 300°C.

S'utilise à de très faibles intensités de courant.

Très bon étalement du métal. Laitier inexistant.

Cordon très lisse usinable uniquement par meulage.

Possibilité d'augmenter le rendement par l'introduction dans l'arc d'une 2ème électrode (dans ce cas, doubler l'intensité recommandée).

CARACTERISTIQUES :

Dureté	1ère couche :	57 - 60 HRc
	2ème couche :	60 - 64 HRc

UTILISATIONS :

Rechargement d'aciers au carbone de fontes grises sans sous-couche, aciers alliés et à outils.

Destinée aux travaux publics, matériels agricoles, cimenteries : goulottes, vis de presses, pales de mélangeurs, dents et lames de godets, tôles de blindages, racloirs, marteaux, concasseurs, grilles de tamisage, tôles de cribles, marteau de broyeurs à ordures, etc...

CONDITIONS D'EMPLOI :

Toutes positions (horizontale, montante, descendante, plafond...), courant alternatif ($U_o > 42$ V) et continu (+ à l'électrode).

Maintenir une longueur d'arc de 2 à 5 mm.

Tenir l'électrode perpendiculairement à la surface.

Ne pas appliquer plus de 2 à 3 couches.

INTENSITE MOYENNE :

Ø 6,0 80 à 120 ampères

NOTA : Le contenu de cette documentation résulte de notre connaissance et de notre expérience du produit. Il est donné à titre indicatif, mais n'engage pas notre responsabilité quant à son application à chaque cas particulier.