

BRASURE ENROBE



INDUSTRIE



AUTOMOBILE



BÂTIMENT



COLLECTIVITES



PRODUITS TECHNIQUES

REF 7020 Ø 2,0
7025 Ø 3,0

Version : N° 1.1 (27/06/2011)

COMPOSITION :

Cu	59,2	à	60,4 %
Sn	0,6	à	1,0 %
Pb			0,02 % MAX
Si	0,1	à	0,2 %
Fe	0,1	à	0,2 %
Zn	Solde		

Avec un enrobage contenant des fluorures de sodium

PROPRIETES PHYSIQUES :

Intervalle de fusion 870°- 890°C (1598 F - 1634 F)
Résistance R 45 daN/mm²
Allongement 35 %

FORME DE LIVRAISON :

Baguettes enrobées

UTILISATIONS :

Alliage utilisé pour le brasage des aciers, aciers galvanisés, de la fonte et du cuivre.

NOTA : Le contenu de cette documentation résulte de notre connaissance et de notre expérience du produit. Il est donné à titre indicatif, mais n'engage pas notre responsabilité quant à son application à chaque cas particulier.