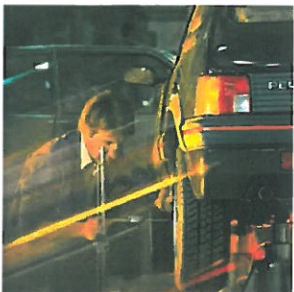


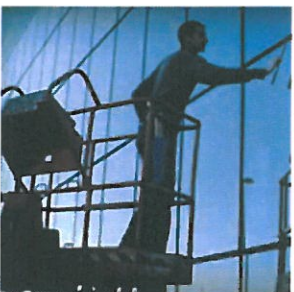
INOX ALIMENTAIRE



INDUSTRIE



AUTOMOBILE



BÂTIMENT



COLLECTIVITES



PRODUITS TECHNIQUES

REF 7055 - Ø 2,5

7060 - Ø 3,2

Version : N°1.1 (30/08/2011)

PROPRIETES ET APPLICATIONS :

Electrode rutilo-basique déposant un acier austénique au molybdène à teneur en ferrite moyenne de 6 % et à très basse teneur en carbone :

- ⇒ Enrobage à très faible reprise d'humidité
- ⇒ Fusion douce sans projection
- ⇒ Bon détachement du laitier
- ⇒ Très bel aspect du cordon
- ⇒ Réamorçage aisé
- ⇒ Soudage et rechargement des inox austéniques non stabilisés de type Cr/Ni/Mo et aciers plaqués de même composition, résistant aux agressions chimiques sous forme de solutions ou de gaz (jusqu'à 850°C) : acide acétique, benzoïque, citrique, cyanhydrique, formique, nitrique, stéarique, sulfurique, phosphorique...
- ⇒ Température de service en milieu corrosif liquide : de - 120°C à + 350°C
- ⇒ Excellente résistance à la corrosion dans l'eau de mer
- ⇒ Température maxi entre passes : 200°C
- ⇒ Industrie chimique, pétrochimique et maritime, raffinerie, réservoirs, tuyaux, échangeurs de chaleur...
- ⇒ Etuvage 1 heure à 250°C si nécessaire.

CARACTERISTIQUES :

NF A 81344

Rm : 560 - 650 MPa

Re 0,2 % : > 400 MPa

A5d : > 32 %

ISO V : + 20°C > 70 J

- 120°C > 40 J

MODE D'EMPLOI :

Toutes positions sauf verticale par la méthode descendante.
Courant alternatif ($U_o > 50$ V) et continu (+ à l'électrode).

INTENSITES MOYENNES :

Ø 2,5 70 ampères

Ø 3,2 100 ampères

NOTA : Le contenu de cette documentation résulte de notre connaissance et de notre expérience du produit. Il est donné à titre indicatif, mais n'engage pas notre responsabilité quant à son application à chaque cas particulier.