

# HYDROBAT

## HYDROFUGE DE FAÇADES



**INDUSTRIE**



**AUTOMOBILE**



**BÂTIMENT**



**COLLECTIVITES**



**PRODUITS TECHNIQUES**

**REF . : 6035**

Version : N° 1.1 (08/07/2011)

**PRESENTATION :**

**HYDROBAT** est un hydrofuge de surface "BI-ACTION" destiné à imperméabiliser les murs et façades en élévation.

L'utilisation de résine méthylsiloxane, d'hydrofugeants polysilanes assure une imperméabilisation en profondeur et l'adjonction de complexe aluminium assure l'imperméabilisation superficielle (effet perlant).

**MODE D'ACTION :**

L'**HYDROBAT** modifie l'énergie de surface des matériaux.

Cet effet que nous appelons "effet hydrophobe" est dû à l'augmentation de la tension superficielle entre l'eau et les matériaux de construction.

*Résultat* : L'eau ne parvient plus à "mouiller" les matériaux traités et elle perle à leurs surfaces.

L'**HYDROBAT** est auto pénétrant, il empêche la pénétration de l'humidité sous forme liquide mais, non filmogène, il permet tous les échanges gazeux : le matériau respire !

**DOMAINES D'APPLICATIONS :**

Pour toutes protections invisibles des façades.

Traitement des façades après ravalement, enduits et mouchetis perméables à l'eau.

Lutte contre la microfissuration et le faïençage.

Poussées des mousses (prolifération de certaines bactéries sur des supports humides).

Corrosion chimique (les gaz acides SO<sub>2</sub>, SO<sub>3</sub>, détruisent le ciment).

Contre la permanence de l'effet mouillé.

**Matériaux traités :**

Crépis ou enduits hydrauliques, pierres naturelles, briques, béton cellulaire, bois.

**PREPARATION DU SUPPORT :**

Les supports doivent être propres, secs et sains.

Les fissures supérieures à 0,2 mm devront être reprises.

En bord de mer, le support sera déssalé à l'eau douce ou au jet de vapeur.

**PERFORMANCES :**

Tenue aux ultraviolets

: excellente

Perméabilité à la vapeur d'eau

: Matériau traité 96g/m<sup>2</sup>

Comportement aux cycles gel/dégel

: aucune détérioration après 150 cycles.

Teneur en atmosphère saline et aux industrielles / l'hydrofugation.

: bonne résistance, pas de modification de vapeurs

Aptitude à la peinture

: adhérence bonne.

**DESCRIPTIONS D'APPLICATION :**

**HYDROBAT** est livré prêt à l'emploi.

Il s'applique de bas en haut en imprégnant à saturation le matériau jusqu'à refus.

Il s'applique à la brosse, en pulvérisation à basse pression (moins de 4 bars).

L'application en 2 couches est fortement recommandée.

Le rendement moyen est de l'ordre de 5 m<sup>2</sup> au litre environ par couche.

**NOTA : Le contenu de cette documentation résulte de notre connaissance et de notre expérience du produit. Il est donné à titre indicatif, mais n'engage pas notre responsabilité quant à son application à chaque cas particulier.**